บทคัดย่อ

การผลิตถุงมือขางทางการแพทย์โดยกระบวนการจุ่มน้ำขางเริ่มจากการนำน้ำขางขัน ซึ่งมีเนื้อ ขางร้อยละ 60 ไปเจือจางด้วยน้ำกลั่นก่อนที่จะผสมกับสารเคมีชนิดต่างๆ ที่อยู่ในรูปของสารละลายดิส เพิสชั่น เช่น สารช่วยเพิ่มความเสถียร สารวัลคาในซ์ สารตัวเร่ง สารป้องกันการเสื่อมสภาพ และสาร ตัวเดิม เป็นต้น ทั้งนี้เพื่อให้น้ำขางอยู่ในสภาพที่เหมาะสมในการขึ้นรูปเป็นถุงมือขาง สารตัวเดิมที่นิยม ใช้มากที่สุดคือแคลเซียมคาร์บอเนตเนื่องจากมีราคาถูก ความสามารถในการผสมแคลเซียมคาร์บอเนต ปริมาณมากเข้ากับน้ำขางโดยสมบัติของถุงมือขางยังผ่านเกณฑ์มาตรฐานจึงช่วยลดต้นทุนการผลิตถุง มือขาง ซึ่งจากการวิจัยพบว่าการเตรียมสารละลายดิสเพิสชั่น โดยการบดให้อนุภาคแคลเซียม คาร์บอเนตมีขนาดเล็กถึง 1 ไมโครเมตร จะสามารถผสมในน้ำขางได้สูงสุดถึง 30 ส่วนในร้อยส่วน ของขาง สำหรับการผลิตขางรัดผมแฟชั่นโดยกระบวนการจุ่มแบบพิมพ์ในน้ำขางผสมสูตรที่มีการใช้ น้ำมันสปินเดิล พบว่าจะให้ขางรัดผมที่มีสมบัติตามที่ต้องการเช่นเดียวกันกับขางรัดผมที่มีจำหน่าย โดยทั่วไปในท้องตลาดแต่ต้นทุนที่ใช้ในการผลิตต่ำกว่ามาก

ABSTRACT

Medical gloves were prepared by using latex dipping process. The cleaned former was dipped in natural rubber latex (NR latex) compound and dried before the finished product was taken off from the former. NR latex compound composed with vulcanizing agent, accerlerator, stabilizer, antioxidant, and filler. The purpose of adding filler such as calcium carbonate (CaCO₃) is reducing the cost of production. The dispersion of CaCO₃ can be prepared using ball mill. Size of CaCO₃ particles was found that depend on the concentration of CaCO₃ and duration of ball milling. The dispersion of CaCO₃ 50% by weight which was milled for 7 days gives particle size in the 1-3 micron range but the dispersion is viscous. On the other hand, commercial CaCO₃ with particle size in the same range can be prepared in 75% by weight dispersion. In this research, it was found that commercial CaCO₃ can be added in the latex 30 phr while the properties of NR glove is still better than the medical glove standard according to ASTM D3578. In the same way, fashionable hair rubber band can be prepared by using the latex dipping process. Addition small amount of spindle oil in NR latex compound gives the desirable properties of hair rubber band.